



16 07 2026

ISOLANTS ACOUSTIQUES RECYCLABLES: EDILTECO FAIT ENTRER L'ISOLATION AUX BRUITS D'IMPACT DANS LE FUTUR

Des isolants acoustiques entièrement recyclables, même lorsqu'ils sont associés au polyester, avec de faibles rigidités dynamiques et conçus selon une logique de construction plus durable et circulaire. Edilteco développe des solutions qui allient performance, durabilité et respect de l'environnement.

Les **isolants acoustiques aux bruits d'impact** évoluent vers des solutions entièrement **recyclables**, capables de garantir des performances élevées et durables dans le temps. Le passage des matériaux traditionnels en PE réticulé à un polyéthylène de nouvelle génération avec des compounds élastomères permet d'améliorer la rigidité dynamique, la résistance aux charges et la stabilité. Ces solutions s'inscrivent dans une logique de système de sol, où l'interaction entre les différentes couches joue un rôle essentiel. Le recyclage et la valorisation en fin de vie représentent aujourd'hui un enjeu technique et environnemental croissant pour les concepteurs, les entreprises et l'ensemble du secteur de la construction.

Isolation acoustique aux bruits d'impact: pourquoi la recyclabilité est aujourd'hui une exigence technique

Évolution des critères de conception: de la performance au cycle de vie

Pendant de nombreuses années, l'isolation acoustique aux bruits d'impact a été présentée presque exclusivement à travers un chiffre: **la réduction du bruit**. Une valeur en décibels, une performance déclarée, un résultat à atteindre.

Cette donnée **reste fondamentale, mais elle ne suffit plus aujourd'hui**.

Le rôle du concepteur du système de sol

Toute personne qui conçoit un système de sol sait bien qu'un **isolant résilient** ne doit pas seulement isoler. Il doit continuer à le faire dans le temps, sous charge, au sein d'une stratigraphie réelle, en contact avec les chapes, les revêtements et des conditions d'utilisation souvent très différentes les unes des autres. Edilteco, qui étudie depuis des années des solutions **pour rendre le système de**

sol plus efficace et plus durable, travaille dans cette direction sur plusieurs fronts : dans le domaine acoustique, avec des isolants résilients entièrement recyclables; dans les sous-couches, avec des prémélanges qui réduisent l'eau libre et rendent le séchage contrôlé; dans l'isolation thermique, avec des matériaux à forte teneur en recyclé.

Dans le domaine de l'isolation acoustique, cette recherche se traduit par un objectif précis: ne pas se limiter à la performance initiale, mais développer des matériaux capables **d'offrir une isolation élevée, une stabilité dans le temps** et une **recyclabilité totale**.

En d'autres termes: isoler beaucoup, isoler longtemps et être entièrement recyclables.

Limites des isolants traditionnels en PE réticulé non recyclable

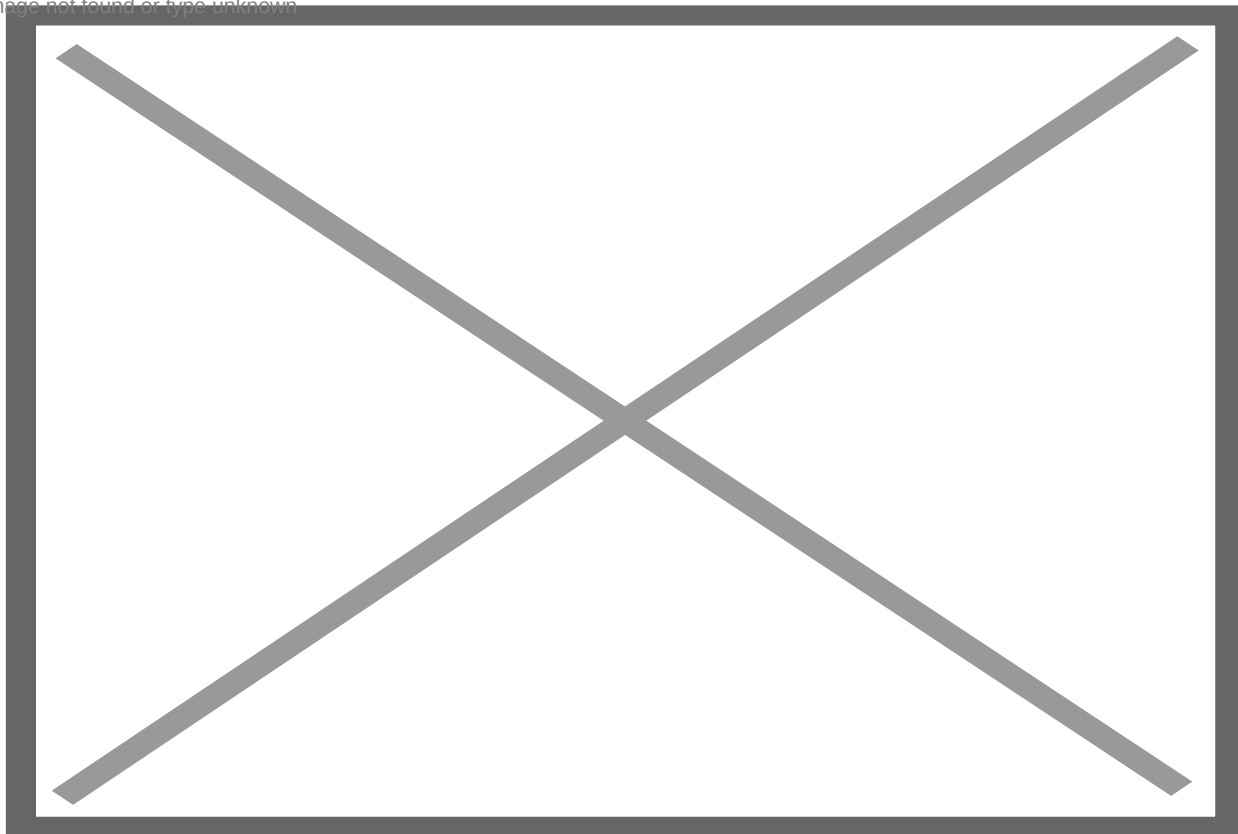
Une grande partie des isolants encore utilisés aujourd'hui est à base de PE réticulé non recyclable. **Des matériaux qui ont fait leurs preuves, mais qui présentent une limite évidente:** ils ne sont pas recyclables. Cela signifie qu'en fin de vie, ils deviennent des déchets. Un aspect longtemps négligé, mais qui ne peut plus être ignoré aujourd'hui.

Le changement de paradigme avec Edilteco: des isolants acoustiques entièrement recyclables

Aujourd'hui, le marché connaît une évolution importante. Il ne s'agit plus seulement d'améliorer la performance acoustique, mais de concevoir des matériaux entièrement recyclables. C'est dans ce contexte que s'inscrit le travail d'Edilteco, qui a développé une gamme complète d'**isolants acoustiques** réalisés à partir de **polyéthylène de nouvelle génération** avec des compounds de caoutchouc technique, entièrement recyclable, même dans les versions associées à du polyester à densité calibrée. Cela signifie que non seulement le matériau principal, mais aussi toutes les couches du produit sont conçus pour être récupérés.

De la théorie à la pratique

La véritable différence se voit lorsque le matériau arrive en fin de vie. Lorsqu'un matériau est réellement recyclable, il peut être repris et réintroduit dans le cycle de production. **Edilteco** travaille également dans cette direction: les **isolants** réalisés avec des matériaux entièrement **recyclables** peuvent être récupérés, évitant ainsi qu'ils ne deviennent des déchets. À l'inverse, il n'est pas possible de faire la même chose avec des matériaux non recyclables, comme de nombreux isolants en PE réticulé. C'est là que le choix technique devient aussi un choix de responsabilité.



Empreinte environnementale et isolation acoustique: le choix de matériaux recyclables pour l'isolation aux bruits d'impact contribue à réduire l'impact du bâtiment tout au long de son cycle de vie, sans compromettre les performances ni la durabilité.

Performance et durabilité: être « green » ne suffit pas

Naturellement, **la durabilité environnementale ne suffit pas à elle seule**. Un isolant acoustique doit être performant, et il doit le rester dans le temps.

Les solutions les plus évoluées développées par Edilteco offrent:

- des rigidités dynamiques très faibles, essentielles pour l'isolation aux bruits d'impact;
- une meilleure stabilité dimensionnelle;
- une résistance aux cycles de compression.

Des performances qui se maintiennent dans le temps, grâce au compound de caoutchouc technique. Cela signifie que le matériau ne travaille pas seulement le jour de la pose, mais continue à le faire pendant des années.

Le technicien au cœur d'un choix possible

Un point mérite d'être souligné. Pendant des années, on a pensé que choisir une solution plus durable signifiait dépenser davantage ou compliquer le travail. Aujourd'hui, ce n'est plus le cas. Avec les nouvelles solutions acoustiques Edilteco, il est possible de **concevoir des systèmes qui allient performance, durabilité et développement durable**, sans sortir des logiques opérationnelles du chantier. Combien de fois a-t-on pensé à faire quelque chose pour l'environnement, sans que cela soit possible? Aujourd'hui, même dans le domaine de l'acoustique, il est possible de le faire. Non pas comme un choix théorique, mais comme un choix technique concret.

Regarder vers l'avenir dans une logique de système

Edilteco investit précisément dans cette direction: **des solutions acoustiques** qui offrent une isolation élevée, qui maintiennent leurs performances dans le temps et qui, en fin de vie, peuvent être

récupérées. C'est la même approche qui guide également l'entreprise dans le développement de **sous-couches** avec une moindre quantité d'eau libre et de matériaux d'isolation thermique à contenu recyclé, car l'avenir de la construction ne passe pas par un seul produit, mais par des systèmes plus cohérents, mieux maîtrisés et plus durables. Il s'agit d'une technologie que le marché actuel, s'il veut réellement se projeter vers l'avenir, doit commencer à considérer avec une grande attention.

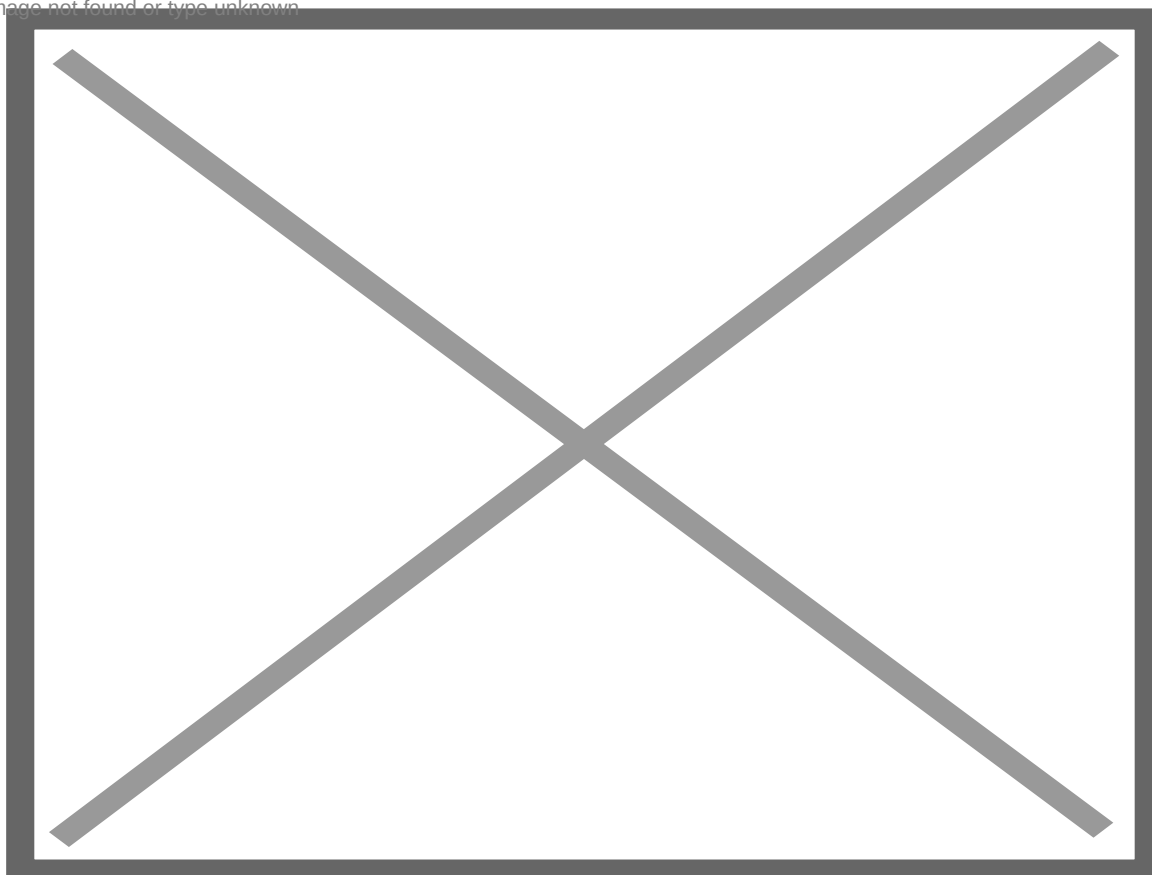
Conclusion: isolation acoustique entre performance et développement durable

L'**isolation acoustique** a toujours été liée au confort. Aujourd'hui, elle représente quelque chose de plus. C'est un choix qui concerne la qualité du bâtiment, **sa durabilité et son impact sur l'environnement**. Et peut-être que, pour la première fois, **les acteurs du système de sol peuvent réellement contribuer au développement durable** sans changer leur manière de travailler. Simplement en faisant de meilleurs choix.

Isolation acoustique aux bruits d'impact: la gamme DBRED FONOTECH dans le contexte de l'évolution des matériaux

Dans le cadre de l'évolution des **solutions pour l'isolation acoustique** aux bruits d'impact, le marché propose aujourd'hui différentes technologies, avec des niveaux variables de performance, de durabilité et de développement durable. C'est dans ce contexte que s'inscrit la gamme DBRED FONOTECH d'Edilteco, composée d'isolants en rouleaux, disponibles en version associée ou non associée, conçus pour une utilisation dans les systèmes de planchers flottants. Les produits sont réalisés en **polyéthylène** et peuvent être associés à une fibre de polyester aiguilletée et résinée, offrant un bon équilibre entre élasticité, facilité de pose et adaptabilité aux stratigraphies de projet. Parallèlement à ces solutions, le secteur évolue vers des matériaux entièrement recyclables et conçus selon des logiques d'économie circulaire, avec l'objectif de conjuguer performances acoustiques, stabilité dans le temps et gestion de la fin de vie.

Image not found or type unknown



Caractéristiques principales

- **DBRED FONOTECH (3–4–5–10 mm)**

Solutions polyvalentes pour l'isolation acoustique dans différents contextes d'application.

- **DBRED FONOTECH PLUS (7–14 mm au total)**

Version avec une épaisseur plus importante, adaptée aux situations nécessitant des performances acoustiques plus élevées.

- **DBRED FONOTECH 5.6 ANTISCRATCH (11 mm)**

Variante conçue pour garantir une résistance superficielle aux rayures, tout en maintenant de bonnes performances d'isolation.

Une version avec film aluminisé réfléchissant anti-déchirure, à recouvrement, est également disponible. Elle améliore la résistance mécanique et facilite les opérations de pose sur chantier.

Domaines d'application

La **gamme est indiquée** pour une utilisation sur planchers avec **systèmes de chape flottante**, contribuant à la **réduction des bruits d'impact** et à l'amélioration du confort acoustique, conformément aux exigences de performance et aux conditions de pose.

FAQ techniques — Isolation acoustique aux bruits d'impact et matériaux recyclables

Que signifie l'isolation acoustique aux bruits d'impact?

C'est la capacité d'un système de sol à réduire la transmission des bruits d'impact entre des locaux superposés.

Pourquoi la rigidité dynamique est-elle fondamentale?

De faibles valeurs de rigidité dynamique améliorent l'atténuation des bruits d'impact dans les systèmes flottants.

Quelle est la différence entre le PE réticulé et le polyéthylène recyclable?

Le PE réticulé ne peut pas être refondu ni récupéré, tandis que le polyéthylène non réticulé est recyclable.

Les isolants acoustiques peuvent-ils être recyclés en fin de vie?

Uniquement s'ils sont conçus avec des matériaux compatibles et séparables, comme dans les solutions entièrement recyclables.

Comment la pose influence-t-elle les performances acoustiques?

Une pose non conforme peut compromettre de manière significative les performances du système de sol.

Les matériaux conservent-ils leurs performances dans le temps?

Cela dépend de la résistance aux cycles de compression et de la stabilité du matériau.